



Greive Abwassertechnik GmbH
Miesbacher Str. 17
83737 Irschenberg
Telefon +49 8062 779 02 81
Fax +49 8062 779 02 83
info@aw-technik.de
www.aw-technik.de

Niedrigenergie Trocknung bis zu 90% Trockensubstanz

Das System Drainmad Teknobag ist eine modular aufgebaute Schlamm entwässerungsanlage nach dem Filtersacksystem.

Das System reicht von der manuell zu bedienenden 2-Sack-Anlage bis hin zur vollautomatisierten 12-Sack-Anlage.

Die Anlagen sind für die Entwässerung von Klärschlamm entworfen worden und finden vor allem in der dezentralen Abwasserreinigung Anwendung. Gerade bei kleinen bis mittleren Kläranlagengrößen kann mit diesem System sehr kostengünstig eine sehr effiziente Schlamm entwässerung realisiert werden.

Der Schlamm (z.B. Überschussschlamm aus einem kleinen Schlammstapelbecken) wird mit Polymer konditioniert und direkt in die Filtersäcke eingefüllt. Die Filtersäcke halten die Feststoffe zurück und das klare Filtrat wird wieder der Kläranlage zugeführt.

Ist ein Sack vollständig gefüllt, wird der nächste Sack befüllt und der volle Sack bekommt Zeit zu entwässern.

Läuft kein Filtrat mehr ab, kann der Sack mit einer zur Anlage gehörigen Sackkarre mit Hebevorrichtung sehr komfortabel abgenommen werden. Zur weiteren Trocknung empfiehlt sich die Lagerung im Freien in einem überdachten Bereich.

Nach 3 bis 12 Monaten hat der Filtersackinhalt einen TS-Gehalt von bis zu 90 % erreicht und kann der weiteren Entsorgung zugeführt werden.

Die Anlagen mit vollautomatischem Betrieb steuern sowohl die Beschickungspumpe, die Polymeransetzstation, die Polymerpumpe wie auch eine optionale Druckentwässerung.

Eine Drainmad Teknobag Anlage ist nicht ständig in Betrieb. Sie wird nach Bedarf eingeschaltet (z. B. bei vollem Schlammstapelbehälter) und arbeitet eine bestimmte Menge Schlamm ab. Die Zeiten für den Betrieb können frei gewählt werden. So kann die Anlage je nach Rahmenbedingungen zu Zeiten betrieben werden, in denen Personal oder Energie „übrig“ ist.

Während der Beschickungspausen, die je nach Dimensionierung der Anlage bis zu Wochen betragen können bleiben die

Säcke in der Anlage hängen und tropfen komplett ab. Erst vor dem nächsten Beschickungszyklus werden die Säcke erneuert, bzw. wird in nicht volle Säcke nachgefüllt.

Die Vorteile der Drainmad Teknobag Anlage sind:

- Energielos oder energiearmer Betrieb
- Sehr geringe Betriebskosten
- Geringer Wartungsaufwand
- Entwässerung durch Schwerkraft
- Problemlose Lagerung der gefüllten Säcke
- Sehr hohe Trockensubstanzgehalte erreichbar
- Automatisierter Füllzyklus
- Modularer Aufbau
- Kein kontinuierlicher Betrieb nötig

Durch die Entwässerung in der Drainmad Teknobag Anlage kann ein Trockensubstanzgehalt von ca. 15 % erreicht werden. Durch die Lagerung im Freien bei günstigen klimatischen Bedingungen kann der Trockensubstanzgehalt auf bis zu über 90 % TS erhöht werden.



Filtersackanlage mit 6 Filtersäcken



Verteilungssystem



Filtersackanlage nach Entfernung des Spritzschutzes