







*„Treating the earth
as if we intend to stay“*

Sir Crispin Tickell



Greive Abwassertechnik GmbH

Wir bieten Ihnen alles rund um Kläranlagen. Mit langjähriger Erfahrung und großem Engagement planen, bauen und betreuen wir Kläranlagen aller Größen – von der industriellen Kläranlage über kommunale Anlagen bis hin zur Kleinkläranlage.

Für uns endet eine nachhaltige Abwasserreinigung nicht mit dem sauberen Wasser alleine. Wir arbeiten mit energieautarken Systemen und beziehen den ökologischen Fußabdruck von Baumaterialien und Verbrauchsstoffen in die Entwicklung und den Bau unserer Anlagen ein. Unsere Forschung und Entwicklung orientiert sich strikt an der Vorgabe, mit Rohstoffen und Energie so sparsam wie nur möglich umzugehen. Ständig arbeiten wir an einem Ersatz von in

der Produktion energieintensiven oder Erdöl basierenden Materialien durch rein biologische Stoffe.

Die Greive Abwassertechnik GmbH ist ein Anlagenbauer mit eigenem Planungsbüro. Weltweit planen, bauen und betreuen wir industrielle und kommunale Abwasserreinigungsanlagen.

Unser Team besteht aus Ingenieuren und Monteuren mit jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich der Abwasserreinigung.

Dieser Gebirgssee wird vom Ablauf einer unserer Kläranlagen gespeist



Industrielles Abwasser

Gerade bei Abwasserreinigungsanlagen für industrielles Abwasser spielen Energieeffizienz und Platzbedarf eine entscheidende Rolle. Genau hier liegen die Stärken der von uns entwickelten Verfahren.

Für die aerobe Abwasserreinigung ist unser Wirbelbettverfahren MBBRclaro in Bezug auf Platzbedarf und Betriebssicherheit nicht zu schlagen.

Für hochverschmutzte Abwässer mit hohem Anteil an Organik ist das anaerobe Belebungsverfahren POMEclaro die richtige Wahl. Dieses System wurde speziell für das Abwasser aus Palmölmühlen entwickelt, kann allerdings auch bei allen anderen hochverschmutzten Abwässern eingesetzt werden. Bei diesem Verfahren wird auf kleinstem Raum eine sehr hohe Abbauleistung erreicht. Die eliminierte Fracht wird in Biogas umgewandelt, welches zur Energiegewinnung genutzt wird. Der Energieertrag ist im Regelfall um ein Vielfaches höher als der Energiebedarf für die Abwasserreinigung. Das Abwasser wird bei diesen Anlagen zum wertvollen Rohstoff!

Die Kombination aus POMEclaro und MBBRclaro ist die Ideallösung für hochverschmutzte Abwässer.

Neben diesen eigenen Verfahren bieten wir auch Lösungen für andere Abwässer und Reinigungsanforderungen.

Kommunales Abwasser

Aktuell geht der Trend in der kommunalen Abwasserreinigung hin zu betriebssicheren und energieeffizienten Systemen. Unsere Pflanzenkläranlagen AQUAbeet und unsere Wirbelbettreaktoren MBBRclaro sind gerade für kleinere und mittelgroße Kläranlagen an Betriebssicherheit kaum zu übertreffen.

Durch einen hohen Grad an Standardisierung sind diese hochwertigen Systeme im Bereich der Investitionskosten interessant, die Betriebskosten sind mit die niedrigsten aller marktüblichen Systeme.

Je nach Ausbaugröße werden die MBBRclaro Anlagen mit aerober oder anaerober Schlammstabilisierung ausgeführt.





Alpine Abwasserreinigung

Die alpine Abwasserreinigung stellt aufgrund der extremen Belastungsschwankungen, der klimatischen Bedingungen und der oft kritischen Wasser- und Energieversorgung, sowie des komplizierten und teuren Transports von Baumaterialien Planer, ausführende Firmen und den Betreiber vor eine große Herausforderung.

Die Greive Abwassertechnik hat sich aus Liebe zum Gebirge diesem Tätigkeitsfeld verschrieben. Wir bieten auch hier das Komplettpaket von Planung, Bau, Inbetriebnahme und langfristiger Betriebsbetreuung an. Bei bestehenden Anlagen

prüfen wir gerne das Potential für Optimierungsmaßnahmen und/oder übernehmen die Wartung der Anlage.

Unser umfangreiches Wissen über modernste Abwasserreinigung in Kombination mit altbewährten Methoden erlaubt es uns, für fast jede Aufgabenstellung die optimale Lösung zu erarbeiten.



Unsere Systeme

MBBRclaro

Das Wirbelbettverfahren **MBBRclaro** ist eine Entwicklung der Greive Abwassertechnik GmbH. Die Besonderheit des Systems liegt in der Ausführung ohne Vorklärbecken. Es fällt deswegen nur stabilisierter Überschuss-Schlamm an, der leicht zu entwässern ist.

Das Trägermaterial als Herzstück des Wirbelbettverfahrens wird speziell für uns gefertigt, ist für den Einsatz in **MBBRclaro** Anlagen entwickelt worden und besteht aus qualitativ hochwertigem Polyethylen.

Je nach Durchflussmenge und Platzverhältnissen setzen wir als Nachklärung einfache Absetzbecken oder Lamellenabscheider ein.

Die Verfahrensführung orientiert sich an den erforderlichen Ablaufwerten. Nitrifikation, eine vorgeschaltete Denitrifikation, die biologische Phosphatelimination oder eine Entkeimung des Kläranlagenablaufs sind Standardbausteine, die je nach Erfordernis eingesetzt werden können.

POMEclaro

Das anaerobe Belebungsverfahren **POMEclaro** wurde für den Ablauf von Palmölmühlen entwickelt. Es ist ein Verfahren, das auf sehr hohe CSB-Konzentrationen (30.000 – 100.000 mg/l) ausgelegt ist. Bei diesen hohen Konzentrationen ist es die betriebssicherste Art der anaeroben Abwasserreinigung.

Die Abbauraten liegen bei 70 – 90 % CSB-Abbau und sehr hohen Methangasausbeuten.

Wie bei allen unseren Anlagen legen wir Wert auf eine möglichst einfache Verfahrensführung mit minimalisiertem Einsatz von Automatisierung und Messtechnik, ohne sicherheits- und verfahrensrelevante Aspekte außer Acht zu lassen.

Besonders geeignet ist das Verfahren für:

- POME, Palmölmühlen
- Brennereien, Destillieren
- Fruchtsaft
- Nahrungsmittel verarbeitende Betriebe



Pflanzenkläranlagen „AQUAbeet“



Die Pflanzenkläranlagen der Greive Abwassertechnik GmbH befinden sich auf dem absolut neuesten Stand von Technik und Forschung. Das System AQUAbeet wurde entwickelt, um eine exzellente Abwasserreinigung mit der größtmöglichen Betriebssicherheit zu vereinen. Neue Erkenntnisse aus der Forschung werden bei der Auslegung und Installation der Anlagen berücksichtigt. Diese Anlagen werden im Normalfall stromlos betrieben.

Das Grundmodul der Pflanzenkläranlage ist ein vertikal durchströmter, intermittierend beschickter bepflanzter Bodenfilter. Dieses Grundmodul kann je nach Erfordernis erweitert werden.

Die eingesetzten Pflanzen sind genau auf die verfahrenstechnischen Erfordernisse der Pflanzenkläranlage abgestimmt. In den Randbereichen werden jedoch auch „schöne“ Pflanzen eingesetzt, um ein kleines Ökosystem mit Blütenpflanzen und samentragenden Pflanzen für Insekten und Vögel entstehen zu lassen.



Greive Abwassertechnik GmbH

Miesbacher Str. 17
D-83737 Irschenberg
Germany

Telefon +49 8062 779 02 81
Fax +49 8062 779 02 83

info@aw-technik.de
www.aw-technik.de

